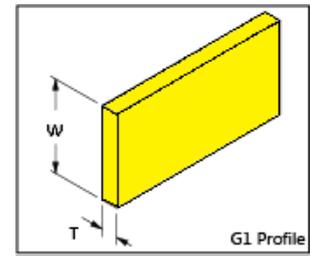
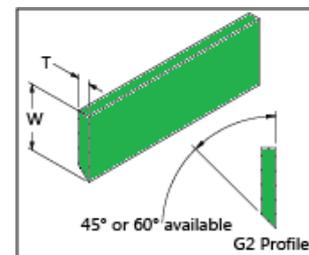

G1 平刮

标准的直角边缘平面刮胶，使用范围最广，适用于手工印刷和自动印刷。



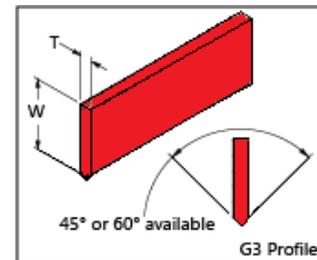
G2 单面斜刮

单面斜刮，（45度角和60度角）一般应用于非吸收性表面的印刷，如塑料，玻璃或者金属印刷中。如在瓶子等非直面印刷上，能够很好的刮除多余溶剂



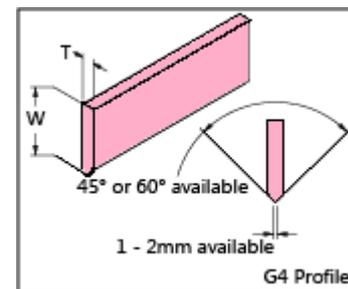
G3 尖刮

两面夹角的尖刮（45度角和60度角），适用于圆柱体印刷，可以直接在圆柱形的表面物上印刷，也可以在纺织品上面精细印刷不规则的细小条纹。



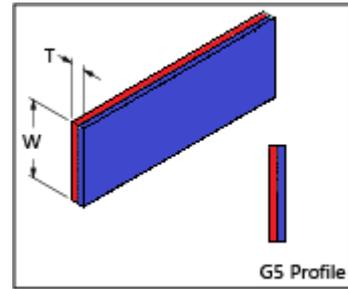
G4 平头尖刮

两面夹角平头的尖刮（45度角和60度角），可以直接在陶器上印刷。两面尖刮的头磨平之后，可以很好的控制刀口，沉淀油墨的同时很好的粘附吸收，高黏性的油墨中表现优异，适用于多种丝网印刷行业



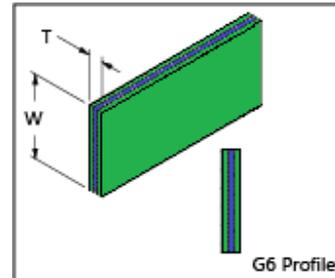
G5 双层刮胶

双层刮胶，一边较另一边硬度硬，这样的刀口在印刷时可以减少被压力所致弯曲变形，影响使用寿命。较软的一边可以很好的刮除多余的溶剂油墨。



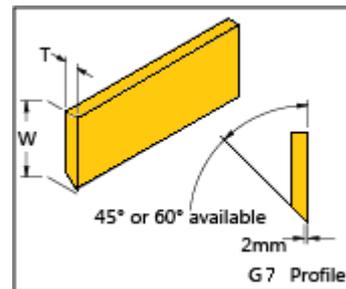
G6 三层刮胶（夹心刮）

三层刮胶，是单层直角平刮的强化版，中间一层硬度比较硬，两层硬度较软，在使用过程中可以降低因压力所致的弯曲变形，增加刮胶本身抗压的能力，适用于高张力或大幅面的丝网印刷中。



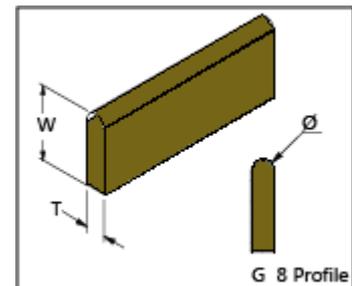
G7 单斜面平刮

单斜面平刮（45度角和60度角），在斜面印刷中增加刮胶角度的强度，在圆形体印刷中最大范围的刮除多余油墨，在高黏性的油墨中表现优异。



G8 圆头刮胶

圆头刮胶是浇铸型产品，在纺织品印刷和粘附性油墨印刷中使用较广泛。



G9 小方刮

广泛地应用于 PCB 印刷电路板机械中，这个“菱形”小方刮通常规格为9.5*9.5mm 或10*10mm。这个小方刮可以与夹具吻合，在印刷中更加易于操作。尤其适用于太阳能行业。

